



Z Gunit L60

- **Descripción:** Es un acelerante líquido libre de álcalis de alto desempeño desarrollado en base a sustancias inorgánicas especiales, para ser utilizado en concreto proyectado tanto por vía húmeda con la finalidad de obtener altas resistencias iniciales y finales en concreto proyectado. No contiene cloruros.

Usos

- Concretos y morteros proyectados en túneles, minas, muros de contención, canales, estanques y reparaciones donde se requiera un rápido fraguado y altas resistencias iniciales.
- Concreto proyectado de alta calidad en revestimientos y trabajos de construcción en general.
- Estabilización de taludes y rocas

Ventajas

- Rápido desarrollo del fraguado y de la resistencia inicial
- Mayor resistencia a largo plazo o resistencias finales.
- Aumenta la adherencia del concreto proyectado a la roca y concreto, facilitando la aplicación sobre cabeza.
- Libre de cloruros, no ataca el acero de refuerzo ni a la fibra de acero.
- Permite aplicar capas sucesivas rápidamente y de mayor espesor.
- Disminuye el rebote.

Datos Técnicos

| | | |
|------------|---|--------------------------------|
| Color | : | Marrón Claro |
| Apariencia | : | Líquido |
| Densidad | : | 1.495 ± 0.05 g/cm ³ |

Dosificación

Se recomienda utilizar dosis de 4 a 8 % del peso del cemento. Es posible utilizar mayores o menores dosis realizando ensayos previos en función de los requisitos de la mezcla.



Envases

- 1 galón, 5 Galones, 55 Galones y 1100 Kg.
- Peso x galón 5.66Kg. APROX.

Tiempo de vida

12 meses a partir de la fecha de fabricación, en su envase original y sin abrir, bajo techo y a temperaturas entre 5°C y 35°C.

Aplicación

La dosis de Z GUNIT L60 más efectiva se obtiene a través de ensayos previos en terreno en las condiciones de trabajo Z GUNIT L60 se agrega junto con el aire comprimido en el sistema de mezcla húmeda o diluido en el agua en el sistema. Se recomienda agitar el producto antes de usar.

IMPORTANTE El efecto del acelerante depende del contenido, edad y tipo de cemento utilizado, así como el substrato, temperatura, sistema de proyección y espesor de capa. La razón a/c del concreto en el proceso de proyección por vía húmeda y el agua agregada en la boquilla en el proceso vía seca son parámetros que influyen el efecto acelerador del Z GUNIT L60. A temperatura más bajas se requiere mayor dosis de aditivo para una misma aceleración de la resistencia inicial y fraguados. En el proceso vía húmeda es recomendable una relación a/c es recomendable trabajar con Z FLUIDIZANTE SR 1000 o Z RR PLAST 971

Seguridad

- Manipular con guantes de goma natural o sintéticos, anteojos de seguridad y mascarilla.
- En caso de contacto con los ojos, lavar inmediatamente con abundante agua durante 15 min, luego consultar a su médico.
- Para cualquier otro caso revisar la hoja de seguridad.

Precauciones

Limpie todas las herramientas y equipos de aplicación con agua inmediatamente después de su uso. Los datos técnicos indicados en esta hoja técnica están basados en ensayos de laboratorio. Los datos reales pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.