



Pisos y revestimientos epóxicos

Imprimante P

Características

- Imprimante y sellador para concreto.
- Transparente.
- Compatible con acabados epóxicos, uretanos y membranas.
- Excelentes propiedades de humectación y adhesión.
- Puede usarse en mampostería en general.
- Secado rápido.
- Puede aplicarse como desmoldante.
- Cumple con ASTM C-309, Tipo I, para curar el concreto.
- Cumple la norma ANSI N 101.2.

Usos típicos

- Usado como capa de imprimación sobre concreto, madera y otras superficies recomendadas, para impermeabilizarlas o cuando van a ser recubiertas con acabados epóxicos o poliuretanos.
- Como agente curador sobre concreto "verde".
- Usado en tanques y cisternas de concreto, en laboratorios e industrias como refinerías, plantas petroquímicas, plantas de energía, molinos de pulpa & papel, superficies de albañilería, pisos de madera y de concreto y otras áreas según recomendación.

Propiedades físicas

- | | |
|---|--|
| - Resistencia a la abrasión (ASTM D 4060)
1Kg. /1000 ciclos (ASTM D 4060)
con rueda CS 17 | Peso perdido
80 mg. |
| - Resistencia al Impacto (ASTM D2794)
Impacto directo | 80 in-lbs
300 psi. |
| - Resistencia a la Temperatura (no inmersión)
Continuo | 121°C (250°F)
149°C (300°F). |
| - Contenido Teórico de sólidos en volumen
del material mezclado: | 30% + 1% |
| - Rendimiento Teórico por galón de mezcla (1mil) | 22.4 m ² (241 pies ²) |



Resistencias

El IMPRIMANTE P es resistente a un amplio rango de agentes químicos en exposiciones atmosféricas. La resistencia final depende del acabado con que se recubra. La siguiente es una guía para una selección adecuada.

Exposición	Inmersión	Derrames
Ácidos	No recomendado	Regular
Álcalis	No recomendado	Bueno
Solventes	No recomendado	Bueno
Agua Salina	No recomendado	Muy bueno
Agua	No recomendado	Muy bueno

Espesor de película (Por capa)

- Espesor de película seca: 2 mils
- Espesor de película Húmeda: 6 a 7 mils
- Rendimiento teórico: 22,4 m²/ Gal. (241 sq ft) a 2 mils secos.

Primer / Substratos

EL IMPRIMANTE P puede aplicarse directamente sobre el concreto, madera u otras superficies según recomendación. Es suficiente una capa de 2 mils secos.

Acabados

EL IMPRIMANTE P al igual que otros epóxicos, tiende a lisarse y amarillarse cuando se expone a la luz solar en ambientes húmedos. Puede recubrirse con acabados epóxicos como Z FINISH y otros según recomendación específica.

Colores

EL IMPRIMANTE P es translúcido.
Vida en almacén: 2 años.



Preparación de superficie

Eliminar aceites y grasa de la superficie, con SOLVENTE EPÓXICO Z o un limpiador comercial que no dejen residuos, de acuerdo a la Norma SSPC-SP1.

Concreto: El curado mínimo es de 28 días a 75°F (24°C) y 50% RH o equivalentes. Arenar para eliminar la película superficial y aceites desmoldantes y producir una rugosidad superficial similar a papel lija #60. Puede ser necesario rellenar huecos para producir una superficie sellada.

Mezclado

Mezclar con agitador. el componente A y B a una revolución no mayor a 400 rpm.

Dilución

Para la mayoría de aplicaciones no es necesaria de SOLVENTE EPÓXICO la dilución, sin embargo el IMPRIMANTE P puede diluirse hasta con 1/8 de galón, 1 por galón de pintura. Para aplicaciones a temperaturas debajo de 21°C (70°F) se recomienda el reductor # 1 y sobre 21°C (70°F) se recomienda el SOLVENTE EPÓXICO Z.

- Para aplicaciones del IMPRIMANTE P con brocha y rodillo se recomienda SOLVENTE EPÓXICO Z.

Vida útil de la mezcla

Veinte horas a 24°C (75°F) y menos a mayores temperaturas.

Condiciones de aplicación

	Material	Superficie	Ambiente
Mínimo	10°C (50°F)	10°C (50°F)	10°C (50°F)
Máximo	32°C (90°F)	43°C (110°F)	43°C (110°F)

Fuera de estas temperaturas se requiere procedimientos especiales de dilución y aplicación. La temperatura de la superficie debe estar encima de 3°C (5°F) del punto de rocío para evitar la condensación.



Equipos de aplicación

Pistola convencional: Recomendados pistolas industriales tales como de Vilbiss MBC o JGA Binks 18 o 62 teniendo tanques de presión de doble regulación, mangueras de $\frac{3}{8}$ " I.D. mínimo y boquilla y casquillo de aire .043" ID.

Pistola Airless: Recomendados Pistolas tales como las Bulldog de Graco con una relación de 30:1 y boquillas de .015" a .021". Se recomienda filtro interior Malla 30.

Mezclador: Usar únicamente mezcladores a prueba de explosión.

Brocha o rodillo: Usar brochas medianas y rodillos de fibra corta con alma resistente a los solventes.

Tiempo de secado

Temperatura de la superficie	Para recubrir	
	Mínimo	Máximo
10°C (50°F)	12hrs	32hrs
16°C (60°F)	6hrs	16hrs
21°C (70°F)	3hrs	8hrs
27°C (80°F)	2hrs	5hrs
32°C (90°F)	1hr	3hrs

Si se exceden los tiempos máximos de secado, limpiar la superficie con SOLVENTE EPÓXICO Z. Si se ha excedido más de una semana aplicar una capa adicional de IMPRIMANTE P antes de recubrir para evitar problemas de pérdida de adhesión entre capas.

Limpieza

Limpiar con SOLVENTE EPÓXICO Z.

Cuidados

Se recomienda el uso de guantes, lentes y mascarilla. Para mayor detalle remítase a la hoja de seguridad del producto.