



## EL MEJOR AMIGO DEL CONCRETO

### Recubrimiento anticorrosivo

## Z Primer Marrón

**Descripción:** Es un anticorrosivo para mantenimiento de alto espesor, cura formando una película dura y lisa con una excelente resistencia a la corrosión, debajo del recubrimiento. Tiene excelentes propiedades físicas y una buena resistencia química en general. El Z PRIMER MARRON tiene excelente adhesión y mejor tolerancia a las variables en el campo de aplicación que otros tipos de pinturas.

### Usos:

- Para la protección del acero, estructural, concreto, exterior de tanques en plantas procesadoras de alimentos y otras industrias con condiciones corrosivas. Excelente protección para equipos sujetos al impacto abrasivo, detergentes, agua, vapor y aceites; además optimiza la posesividad durante el mezclado del concreto.

Nota: No recomendado para inmersión, derrames de solventes fuertes o ácidos concentrados.

### Guía de resistencias:

- Química:

Agente	Derrames y salpicaduras	Vapores
Ácidos	Buena	Muy buena
Álcalis	Buena	Excelente
Solventes	Muy Buena	Excelente
Sal	Excelente	Excelente
Agua	Excelente	Excelente

- A la temperatura: (No inmersión):
  - Continua : 93 °C (200 °F)
  - No Continua : 121 °C (250 °F)
- Flexibilidad: Buena.
- A la intemperie: Buena (con tizado).
- A la abrasión: Buena.
- Superficies de aplicación (substratos): El Z Primer Marrón se puede aplicar sobre acero y concreto adecuadamente preparados, u otros según recomendaciones específicas.
- Recubrimiento requerido: El Z Primer Marrón puede ser recubierto con acabados epóxico catalizados, fenólicos y otros según recomendaciones



## Especificaciones Técnicas:

- Contenido teórico de sólidos del producto catalizado:
    - Contiene 50% +/- 2% de sólidos en volumen.
  - Espesor de recomendado de la película seca por cada:
    - 75 micrones (3 milis).
  - Rendimiento teórico por galón catalizado:
    - 75m<sup>2</sup> a 25 micrones (802 pies<sup>2</sup> por 1mil).
    - 25m<sup>2</sup> a 75 micrones (267 pies<sup>2</sup> a 3 mils).
- Nota: Las pérdidas por mezcla y aplicación son variables y deben tomarse en cuenta para cálculos de las necesidades del producto
- Color: Marrón.
  - Brillo: N/A.

## Método de preparación y aplicación

### Preparación de la Superficie:

Eliminar cualquier aceite o grasa de la superficie a ser pintada con un trapo limpio mojado en Thinner.

- Para el acero: De preferencia arenado seco al Grado Comercial, de acuerdo a la Norma SSPC-SP-6-82 hasta un grado de limpieza según NACE N° 3 para obtener un perfil de arenado de 25-50 micrones (1-2 mils). La limpieza mecánica SSPC-SP-3 es aceptable únicamente para retoques.
- Para el Concreto: No pintar sobre el concreto tratado con soluciones endurecedoras, a menos que pruebas en pequeñas áreas indiquen que hay adhesión satisfactoria. No pintar sobre concreto curado por menos de 28 días a 21°C (70°F) y 50 % de humedad relativa, o por un tiempo equivalente. Aplicar sobre concreto preparado adecuadamente, y que ha sido tratado con ácidos o arenado.

### Mezclado:

- Mezclar las partes A y B separadamente, luego combinarlas en proporciones 1 a 1.

### Temperaturas de aplicación:

	Pintura	Superficie
Normal	18-29 °C (65-85 °F)	18-29 °C (65-85 °F)
Mínimo	13 °C (55 °F)	10 °C ( 50 °F)
Máximo	32 °C (90 °F)	43 °C (110 °F)

	Ambiente	Humedad
Normal	18-29 °C (65-85 °F)	NA
Mínima	10 °C (50 °F)	0%
Máximo	43 °C (110 °F)	90%



Nota: No es recomendable aplicar cuando la temperatura es menos de 3 °C (5 °F) sobre el punto de rocío. Encima o debajo de las condiciones normales, pueden necesitarse técnicas especiales de dilución y aplicación.

### Aplicación:

- Sopleteado: Usar suficiente volumen de aire para la correcta operación del equipo. Hacer un traslape de 50% con cada pase de la pistola. Sobre superficies irregulares, cubrir primeramente los perfiles (o cantos), haciendo posteriormente un pase extra.
- Brocha o Rodillo: Sólo para pequeñas áreas o retoques. Usar una brocha mediana de cerda natural, con pasadas completas. Evitar el embrochado. Usar un rodillo de vello corto de mohair, con alma de resinas fenólicas.

### Tiempos de Secado:

Temperatura	secado al tacto	entre capas	curado final
10 °C (50 °F)	90 min.	24 Horas	12 días
16 °C (60 °F)	45 min.	12 Horas	6 días
24 °C (75 °F)	25 min.	6 Horas	3 días
32 °C (90 °F)	15 min.	3 Horas	2 días

Nota: Si los tiempos de curado final se han excedido, antes de aplicar las siguientes capas, es necesario una preparación especial de la superficie. Consulte con el Departamento de Servicio Técnico, para información específica.

---

### Almacenamiento

- Almacenar bajo techo a temperatura de 4°- 43°C (40°- 110°F).
- Humedad: 0 – 100%.

---

### Presentación

- Galón

De acuerdo a las condiciones de almacenamiento tiene una duración de 24 meses en su envase original cerrado.