



Selladores de juntas y masillas elastoméricas

Zijac

Descripción: Masilla para juntas móviles a base de bitúmenes elastoméricos con polímeros y cauchos de color negro. Cumple con las especificaciones ASTM D 6690 – ASTM D 3406.

Ventajas

- Mantiene su plasticidad y volumen expuesto a la intemperie.
- No se escurre con el calor, ni se cristaliza con el frío.
- Posee capacidad de alargamiento.
- Resistente al agua de mar, residuos industriales, aguas negras, sales, ácidos, álcalis diluidos.

Usos

Para las juntas de construcción entre las losas de concreto de: canales, techos, albercas.

Aplicación por galón

- Superficies limpias de polvo y grasas.
- Aplicar el IMPRIMANTE Z en las juntas.
- Poner a calentar los envases en baño maría (120°). Proceder a aplicar en las juntas para que endurezca a temperatura ambiente.

Precauciones

- Aplicar el IMPRIMANTE Z (ASTM D41) antes de aplicar el ZIJAC hacerlo cuando el imprimante se encuentre pegajoso.
- Utilizar guantes de nitrilo flexible y herramientas para manipular la junta que se tuvo previamente en baño maría para ser colocada en posición vertical.
- Calentar directamente en el fuego (opcional), para aplicación horizontal
- En caso fuera muy profunda la junta, colocar tecnopor como respaldo en el fondo de la misma.
- El IMPRIMANTE Z se adhiere solamente a las paredes lo cual permite una mayor amplitud de dilatación de la junta sin dañar la masilla.
- Para juntas horizontales dosificar mayor cantidad de arena de acuerdo a la trabajabilidad que se quiera obtener.
- Juntas verticales de 4Kg a 6Kg de arena fina.
- Se recomienda el uso de guantes, lentes y mascarilla. Para mayor detalle remítase a la hoja de seguridad del producto.



Propiedades físicas

- Penetración ASTM D6 (1mm).
- Ensayo Flujo ASTM D 1752 (70° C 10 minutos Flujo 60% Horizontal).
- Ensayo Resistencia ASTM D 624 (25°C Inicio 10cm - Final 30cm).
- Temperatura Servicio (-20 + 60°C).
- Peso específico (1.2 ± 0.02 Kg/L).

Rendimiento

Según el ancho y profundidad de la junta.

Envases

1 Galón; 5 Galones.

Profundidad		Ancho de la junta					
Pulg.	Cms.	0.635cm ¼"	1.27cm ½"	1.90cm ¾"	2.54cm 1"	3.175cm 1¼"	3.81cm 1½"
¼"	0.635	93.88					
½"	1.27	46.94	23.47				
¾"	1.90	31.30	15.64	10.42			
1"	2.54	23.47	11.73	7.88	5.88		
1¼"	3.175	18.78	9.388	6.31	4.69	3.74	
1½"	3.81	15.64	7.83	5.21	3.90	3.14	2.62
1¾"	4.44	13.41	6.71	4.48	3.35	2.68	2.22
2"	5.08	11.73	5.88	3.90	2.93	2.35	1.95
2½"	6.35	9.388	4.69	3.14	2.35	1.69	1.55
3"	7.62	7.83	3.90	2.62	1.95	1.55	1.31