



Plastificantes / Superplastificantes / Reductores de agua

## Z Reductor SP

Descripción: Aditivo reductor de agua, superplastificante líquido de color café oscuro y sin cloruro. Cumple con la Norma ASTM C – 494 Tipo A, F y G de concreto auto compactados.

### Ventajas

- Aumento de la plasticidad de la mezcla.
- Aumento de la resistencia inicial – final.
- Al reducir la relación agua/cemento hasta un 30% (opcional), produce concreto de alta resistencia.
- Permite mantener la mezcla fluida durante 1 a 2 horas.
- Compatible con otros aditivos siempre por separados.
- Resistencia al ciclo hielo, deshielo con el Z AER.
- Resistencia a los sulfatos.
- Menor tiempo a menor costo.

### Usos

- Para trabajar con concreto que contengan puzolana, cemento puzolanico, ceniza volante, microsilica reforzada, losa de concreto, etc.
- En elementos con elevada cuantía de acero y zonas sísmicas.

### Aplicación

Agregar al agua y luego al agregado el Z REDUCTOR SP. Mezclar por 5 minutos y después agregar el cemento.

1. Alta Resistencia 15 Onz. X B.C.  
312cm<sup>3</sup> a 460cm<sup>3</sup>, por saco de cemento, relación agua/ cemento de 0.45 – 0.50. Mezclar por 5 minutos.
2. Superplastificante = 13 Onz x B.C.  
312cm<sup>3</sup> a 375cm<sup>3</sup>, por saco de cemento, agua/ cemento de 0.45 – 0.50 diseño mezcla y temperatura. Mezclar por 5 minutos.
3. Camión Concretero.  
Se agrega al mixer Z REDUCTOR SP, antes de la descarga exigiendo que se mezcle por 7 minutos.
4. Concreto Normal = 8.5 onzas x Bolsa de cemento.  
187cm<sup>3</sup> a 250cm<sup>3</sup> x Bolsa de cemento. Mezclar por 5 minutos.



### Cuidados

- Proteger contra el congelamiento.
- Realizar ensayos previos para definir dosificaciones debido a la variabilidad de los agregados.
- Z REDUCTOR SP se debe diluir en agua del concreto.
- Se recomienda el uso de guantes, lentes y mascarilla. Para mayor detalle remítase a la hoja de seguridad del producto.

### Envases

- 1 Galón.
- 5 Galones.
- 55 Galones.