



Epóxicos: Adhesivos, inyección, anclaje y morteros

## Z Pox o Universal

**Descripción:** Es un adhesivo epóxico 100% resina pura sin color ni cargas. Se presenta en dos componentes: la resina (A) y el endurecedor (B), especial para reparaciones estructurales y resistentes a la humedad. Cumple con las especificaciones ASTM C-881, ASTM C-883, ASTM C - 884. Tipo II grado 2-3, clase B y C.

### Ventajas

- Actúa como soldadura metálica en la unión de concreto.
- Fácil aplicación.
- Se puede aplicar la mezcla ya sea solo o con algún relleno. Se puede utilizar como mortero epóxico (incorporando agregados a la mezcla).
- Aplicable en embarcaciones, en calafateo.
- Aumenta el rendimiento cuando se le adiciona agregados.
- Resistente a los álcalis, agua, aceite, solvente alifáticos.
- No se descuelga en posiciones verticales.
- Excelente adherencia sobre superficies húmedas (no afecta a la humedad).
- Alta resistencia a la tracción y compresión.
- Libre de solventes.
- Trabajable en temperaturas altas y bajas.

### Usos

- Para unir concreto y mortero.
- En reparaciones estructurales.
- Para unir concreto nuevo a viejo, fierro a fierro, viejo a viejo.
- Adhesivo entre concreto, piedra, acero, fierro y otros.
- Alrededor de tuberías por medio del mortero epóxico.
- Como recubrimiento epóxico (puede pigmentarse)
- Calafateo de embarcaciones.
- Para rellenar grietas en superficies verticales.
- Sellado de juntas de empedrado del embarraje móvil y fijo de bocatomas.
- Anclajes de pernos, fierro en concreto, roca, mortero epóxico.
- Puente de adherencia entre el concreto y el metal.

### Aplicación

- Con Brocha.- Mezcle tres partes del componente A con una parte del COMPONENTE B (siempre la parte B sobre la A y el relleno en la parte A en volumen) ya sea puro o con agregado, se deja reposar unos 5' a 10', luego se procede a aplicar con brocha en la zona donde se unirá concreto nuevo.



- Mortero epóxico.- El agregado se vierte en la parte "A", (se recomienda que el agregado esté completamente seco, si es posible secarlo con un soplete) después batirlo por unos 10'. Se recomienda utilizar de 8 a 10Kg de arena x 1 gal. El volumen total será de 3 gal de mortero epóxico. Una vez que está el agregado en la parte "A" y bien batido, se procede a verter la parte "B" y se vuelve a batir dejando reposar por unos minutos. Luego se aplicará el mortero epóxico.
- Para calafateo.- Aplicar aserrín o estopa en la parte "A", batirlo y aplicar la parte "B". Preparar lo necesario en proporción 3A x 1B. Después aplicar con espátula. La superficie deberá estar limpia, sin grasa y completamente seca.
- Para fisuras.- Mezclar en proporción 3 partes de A y 1 parte de B y aplicarlo tipo inyección. Preparar lo necesario a usar según la proporción indicada.

### Cuidados

- Se recomienda preparar lo necesario, una vez mezclados los componentes "A" y "B", la reacción no se detiene.
- La superficie debe estar limpia de polvo, grasa, suciedad, aceites, lubricantes
- Los agregados deben estar secos, igual que la superficie a la que se le va a aplicar el producto.
- Eliminar todas las partículas sueltas que pudieran quedar en la superficie.
- Tiene 2 horas de trabajabilidad.
- Escobillar con cepillo de acero.
- Para la limpieza de las herramientas utilizar SOLVENTE Z.
- Se recomienda utilizar lentes, guantes y mascarilla durante su aplicación. Para mayor información refiérase a la hoja de seguridad del producto.

### Rendimiento

- 1 Galón de Z POX O UNIVERSAL:  $\frac{3}{4}$  galón "A" +  $\frac{1}{4}$  galón "B" es igual a un galón que rinde si usó:
- 300 gr. x m<sup>2</sup> = 15m<sup>2</sup> x galón = 0.3 Kg. / m<sup>2</sup>
  - 500 gr. x m<sup>2</sup> = 8m<sup>2</sup> x galón = 0.5 Kg. / m<sup>2</sup>
  - 1 Kg. x m<sup>2</sup> = 4m<sup>2</sup> x galón

### Densidad

3.80 Kg/Gal.



### Características Física Químicas

- Peso específico : 1 kg/L. o gr/cc.
- Tiempo de trabajabilidad : 1 hora (a 25°C)
- Temperatura de aplicación : 10°C a 50°C

### Características técnicas

- Resistencia a la compresión y rotura 550 Kg/cm<sup>2</sup> a los 21 días.  
CERTIFICADO UNI
- Resistencia a la compresión > 900 Kg/cm<sup>2</sup>
- Flexión > 900 Kg/cm<sup>2</sup>
- Tensión > 430 Kg/cm<sup>2</sup>

Nota: La mezcla inicial es gris claro, la reacción química después es blanquecina y finalmente es transparente.

PARTE A: Color original 100% pura (amarillo transparente).

PARTE B: Color original 100% color caramelo.

---

### Envases

- 1 Galón =  $\frac{3}{4}$  A +  $\frac{1}{4}$  B.
- Cartucho epóxico.