



Epóxicos: Adhesivos, inyección, anclaje y morteros

Z Pox R

Descripción: Es un adhesivo epóxico de secado lento que contiene 100% de sólidos. Se presenta en dos componentes: la resina (A) y el endurecedor (B). La mezcla es de color gris claro, especial para reparaciones estructurales, resistente a la humedad. Cumple con las especificaciones ASTM C-881, ASTM C-883, ASTM C - 884. Tipo VI grado 3, clase B y C con retardo.

Ventajas

- Contiene retardante por 5 a 6 horas.
- Actúa como una soldadura metálica en la unión de concreto.
- Posee una gran facilidad de aplicación.
- Se puede aplicar la mezcla ya sea solo o con algún relleno.
- Aplicable en embarcaciones, en calafateo
- El relleno aumenta el rendimiento.
- Resistente a los álcalis, agua, aceite, solvente alifáticos.
- No se escurre en posiciones verticales.
- Excelente adherencia sobre superficies húmedas. (No afecta a la humedad)
- Alta resistencia al a tracción y comprensión.
- Libre de solventes.
- Trabajable tanto en temperaturas altas como bajas.

Usos

- Unión de concreto y mortero con retardo de 5 horas.
- Se usa normalmente en reparaciones estructurales.
- Unión de concreto nuevo a viejo, fierro a fierro, viejo a viejo.
- Adhesivo entre concreto, piedra, acero, fierro y otros.
- Alrededor de tuberías por medio del mortero epóxico.
- Se recomienda usar la parte "A" y "B" en su totalidad que sumados dan un galón en volumen.
- Sellado de juntas de empedrado del embarraje móvil y fijo de bocatomas.
- Anclajes de pernos, fierro en concreto, roca, mortero epóxico.
- Puente de adherencia entre el concreto y el metal.

Aplicación

- Con brocha.- Una vez efectuada la mezcla, es decir A (3.350kg) -B (665 gr) (siempre la parte B sobre la A. El agregado en la parte (A) en volumen. Ya sea sólo o con agregado, se deja reposar unos 10', luego se procede a aplicar con brocha en la parte que se va a unir el nuevo concreto.



- Mortero epóxico.- El agregado se echa en la parte "A", se recomienda que el agregado esté completamente seco, si es posible secarlo con un soplete, después batirlo por unos 10', se recomienda utilizar de 8 a 10Kg de arena x 1 gal → 3 gal. aprox.
- Una vez que está el agregado en la parte "A" y bien batido, se procede a echar la parte "B" y se vuelve a batir dejándose reposar por unos minutos. Luego se aplicará el mortero epóxico.

Precauciones

- Se recomienda preparar lo necesario a usar. Una vez mezclados los componentes "A" y "B" la reacción no se detiene.
- La superficie debe estar limpia de polvo, grasa, suciedad, aceites, lubricantes
- Los agregados deben estar secos, igual que la superficie a la que se le va a aplicar el producto.
- Eliminar todas las particulares sueltas que pudieran quedar en la superficie
- Tiene 5 horas de trabajabilidad.
- Escobillar con cepillo de acero la superficie de ser necesario.
- Para la limpieza de las herramientas utilizar SOLVENTE EPÓXICO Z.
- Se recomienda el uso de guantes, lentes y mascarilla. Para mayor detalle remítase a la hoja de seguridad del producto.

Rendimiento

- Z POX R - "A" + "B" es igual a un galón que rinde si uso:
- $300\text{gr} \times \text{m}^2 = 15\text{m}^2 \times \text{galón} = 0.3 \text{ Kg.} / \text{m}^2$
 - $500\text{gr} \times \text{m}^2 = 8\text{m}^2 \times \text{galón} = 0.5 \text{ Kg.} / \text{m}^2$
 - $1\text{Kg} \times \text{m}^2 = 4\text{m}^2 \times \text{galón}$

Características técnicas

- Resistencia a la compresión y rotura 550 Kg/cm^2 a los 21 días.
- Resistencia a la compresión $> 900 \text{ Kg/cm}^2$
- Flexión $> 900 \text{ Kg/cm}^2$
- Tensión $> 430 \text{ Kg/cm}^2$

Envases

1 galón = "A" (3.350Kg) y "B" (665gr)