



Epóxicos: Adhesivos, inyección, anclaje y morteros

Z Grout Epóxico

Descripción: Es una mezcla de resinas epóxicas y mortero, de tres componentes sin retracción. Las partes A y B son resinas epóxicas al 100% de sólidos y el componente C, de color gris con selectos agregados de cuarzo (aluminio – carbono – sílice), hacen que se convierta en un mortero autonivelante y de alta resistencia que trabaja también como puente de adherencia. Cumple con las normas: ASTM C 881. Tipo II, Grado 2 y Clase B y C.

Ventajas

- Se adhiere sobre superficies secas o húmedas.
- Excelente adhesión sobre diversos materiales.
- Resiste al impacto, vibración y erosión por su alta resistencia.
- Resistencia a la agresión química.
- Alto rendimiento por su formulación.
- Buena unión con el concreto y el acero.
- Grouting con alta resistencia inicial.

Usos

- Anclaje de pernos.
- Nivelación de máquinas, motores, compresores, bombas de 2 a 6T, etc.
- Platinas de soporte de puentes y estructuras con fuerte vibración.
- Unión de empedrado.
- Concreto: mortero, acero, estructura limpia de polvo y grasa.

Aplicación

Preparación:

- Primero agregar el componente C (mortero) a la parte A y mezclar. Luego agregar la parte B lentamente y mezclar manualmente o con taladro. Dejar reposar por unos 5 minutos y agregar este mortero epóxico al espacio que se desea rellenar.
- Mezclar lo necesario a usar considerando en las resinas una proporción 3 partes de "A" por 1 parte de "B". Agregar la parte C en proporción al total. Se recomienda utilizar el juego completo para evitar problemas en la dosificación.
- Para limpieza de las herramientas usar nuestro SOLVENTE EPÓXICO.



Recomendaciones

- En concreto:
El concreto debe encontrarse libre de partículas sueltas, grasa, aceites, agua, pintura, etc. El espesor mínimo debe ser de 2.5cm y hasta 10cm cuando se coloca debajo de una placa de metal como soporte.
Para mejorar la adherencia a la superficie se recomienda una limpieza adecuada por métodos mecánicos como escobillas de acero, picado, etc.
- En metales:
La superficie debe encontrarse libre de impurezas, grasas, aceites, pinturas, óxido, etc. Para mejorar la adherencia a la superficie se recomienda una limpieza adecuada por métodos mecánicos como escobillas de acero, picado, etc.
- En encofrado:
Se recomienda utilizar encofrados para contener el material debido a su fluidez para evitar pérdida del material. Esto facilitará el acomodo del material en el espesor que se quiere obtener. Se recomienda colocar en el encofrado que recibirá el material, una grasa multipropósito para facilitar el desmoldado. No utilizar desmoldantes aceitosos.

Notas sobre la aplicación

- Los rangos de temperaturas de trabajo óptimos son entre 12°C hasta 30°C.
- Las bajas temperaturas pueden afectar la fluidez del producto y a su vez la velocidad de endurecimiento.
- Altas temperaturas pueden acelerar el proceso de secado del producto.
- Las platinas de soporte deben ser protegidas del sol para que no alcancen temperaturas elevadas que puedan afectar la adherencia del material a las mismas.
- Cualquier consulta adicional puede ser absuelta por nuestros asesores especializados o se pueden realizar ensayos en campo de acuerdo a requerimientos especiales del proyecto.
- Se recomienda el uso de guantes de nitrilo, lentes y mascarilla para la manipulación del producto. Para información adicional remitirse a la hoja de seguridad del producto.

Datos técnicos

Resistencia:

- A los 7 días: Flexión 3,500 psi.
- A las 28 días: Flexión 4,000psi.
- A los 7 días: Compresión 10,500 psi
- A los 28 días: Compresión 16,000 psi. (Valores aproximados).



Rendimiento:

$A + B + C = 0.0045\text{m}^3$ (aproximadamente)

Densidad:

1.5Kg x Litro de relleno (aproximadamente)

Nota: Para torques dejar los pernos engrasados dentro de la resina para moldear la rosca, después de los 28 días proceder a ajustar los pernos.

Envases

$\frac{3}{4}$ De la Parte A (1.5kg) + $\frac{1}{4}$ de la Parte B (0.55kg) + Parte C (mortero de alta resistencia, 4kg)
= 6.1Kg aproximadamente.

Tiempo de almacenamiento: Debe ser almacenado en un lugar seco y fresco. En estas condiciones tiene una duración de 12 meses en su envase original cerrado.

Otras presentaciones

Para rellenos que requieren menores resistencias:

- Juego de Z GROUT EPÓXICO = 3 de A + 1 de B = 3.8Kg. de resina epóxica.
- (Mortero Grout) Bolsa de 20Kg = Total Juego 23.8Kg. = 0.013m^3
- $1\text{m}^3 = 50$ Jgos aproximadamente.
- Resistencia a la compresión 460 Kg/cm^2 .
- Resistencia a la flexión de 200 a 400 Kg/cm^2 .
- Resistencia a la tracción de 400 Kg/cm^2 .