



Pisos y revestimientos epóxicos

Z Finish P

Características

- Disponible en amplia gama de colores.
- Acabado semi – brillante.
- Cumple regulaciones sobre VOC.
- Formulación de altos sólidos.
- Acabado económico.
- Tiempo de repintado inmediato y prolongado.
- Puede aplicarse en una sola mano.
- Excelentes propiedades de humectación y adhesión.
- Buena resistencia química.
- Buena resistencia a la abrasión.

Usos típicos

- Usado como capa intermedia y de acabado sobre concreto. Cuando se requiere colores resistentes en exteriores el Z FINISH P puede recubrirse con acabados de poliuretano.
- Usado en acero estructural, tanques de acero, plataformas marinas, lanchones de carga, refinerías, plantas petroquímicas, plantas de generación de energía, molinos de pulpa & papel, ferrocarriles, superficies de albañilería, pisos de madera y de concreto y otras áreas según recomendación.

Propiedades físicas

- | | |
|--|--|
| - Resistencia a la abrasión (ASTM D 4060)
1 Kg. /1000 ciclos (ASTM D 4060)
con rueda CS 17 | Peso perdido
78mg |
| - Resistencia al Impacto (ASTM D2794)
Impacto directo
Adhesión (ASTM D 4541) | 80 in-lbs
300 psi |
| - Resistencia a la Temperatura (no inmersión)
Continuo
No Continuo | 121°C (250°F)
149°C (300°F) |
| - Contenido Teórico de sólidos en volumen
del material mezclado: | 80% + 1% |
| - Rendimiento Teórico por galón de mezcla (1mil)
Contenido de Volátiles Orgánicos
Sin diluir | 119m ² (1283 pies ²)
1.44 lbs/gal. |



Resistencia

Z FINISH P es resistente a un amplio rango de agentes químicos en exposiciones atmosféricas. La siguiente es una guía para una selección adecuada.

Exposición	Inmersión	Derrames	Vapores
Ácidos	No recomendado	Bueno	Bueno
Álcalis	No recomendado	Excelente	Excelente
Solventes	No recomendado	Bueno	Excelente
Agua Salina	Excelente	Excelente	Excelente
Agua	Excelente	Excelente	Excelente

Espesor de película (Por capa)

Espesor de película según 4 a 6 mils

Espesor de película húmeda 5 a 9 mils

Rendimiento teórico: 23,9 m²/ Gal. (257 sq ft) a 5 mils secos

Nota: Normalmente se requiere una mano, sin embargo, ciertos colores pueden requerir manos adicionales para cubrir.

Primer / Substratos

Z FINISH P puede aplicarse directamente sobre el concreto según recomendación. Z FINISH P, diluyendo con 1/8 de galón de SOLVENTE EPÓXICO Z y aplicando una capa delgada de aproximadamente 3 mils húmedo para sellar la porosidad. La capa delgada es seguida por otra capa para obtener el espesor de película seca total deseado. Z FINISH P.

Acabados

Z FINISH P al igual que otros epóxicos, tiende a lizarse y amarillento cuando se expone a la luz solar en ambientes húmedos. Se recomienda el uso de acabados de Uretanos para controlar la erosión del epóxico y mantener la solidez del color del Z FINISH P.

Colores

Z FINISH P está disponible en una amplia gama de colores para su conveniencia se ofrece una carta de 100 colores comúnmente usados.



Preparación de superficie

Eliminar aceites y grasa de la superficie, con solvente epóxico o un limpiador comercial que no dejen residuos, de acuerdo a la Norma SSPC-SP1

Concreto: El curado mínimo es de 28 días a 75°F (24°C) y 50% RH o equivalentes. Arenar para eliminar la película superficial y aceites desmoldante y producir una rugosidad superficial similar a papel lija #60. Puede ser necesario rellenar huecos para producir una superficie sellada.

Mezclado

Mezclar con agitador cada componente, luego agregar el IMPRIMANTE P a la Base y mezclar hasta lograr una mezcla uniforme en la siguiente proporción:

	Juego de 2 Galones	Juego de 10 Galones
Z FINISH P	1 Galón	5 Galones
IMPRIMANTE P BASE	1 Galón	5 Galones

Dilución

Para la mayoría de aplicaciones no es necesaria la dilución, sin embargo el Z FINISH P puede diluirse hasta con 1/8 de galón de SOLVENTE EPÓXICO por galón de pintura.

Vida útil de la mezcla

Tres horas a 24°C (75°F) y menores a mayores temperaturas.

Condiciones de aplicación

	Material	Superficie	Ambiente
Mínimo	10°C (50°F)	10°C (50°F)	10°C (50°F)
Máximo	32°C (90°F)	43°C (110°F)	43°C (110°F)

Fuera de estas temperaturas se requiere procedimientos especiales de dilución aplicación. La temperatura de la superficie debe estar encima de 3°C (5°F) del punto de rocío para evitar la condensación.



Equipos de aplicación

Pistola convencional: Recomendados Pistolas Industriales tales como De Vilbiss MBC o JGA Binks 18 o 62 teniendo tanques de presión de doble regulación, mangueras de 3/8" I.D. mínimo y boquilla y casquillo de aire .070" ID.

Pistola Airless : Recomendados Pistolas tales como las Bulldog de Graco con una relación de 30:1 y boquillas de .017" a .021" . Se recomienda filtro interior Malla 30.

Mezclador: Usar únicamente mezcladores a prueba de explosión.

Brocha o rodillo: Usar brochas medianas y rodillos de fibra corta con alma resistente a los solventes.

Tiempo de secado

Los siguientes tiempos mínimos son para películas secas de 125 micrones (5 mils) con adecuada ventilación de aire. Películas de mayor espesor y circulación reducida de aire incrementan los tiempos de secado.

Temperatura de la superficie	Al tacto	Para manipular	Curado final
10°C (50°F)	12hrs	32hrs	1 semana
16°C (60°F)	6hrs	16hrs	6 días
21°C (70°F)	3hrs	8hrs	4 días
27°C (80°F)	2hrs	5hrs	3 días
32°C (90°F)	1hr	3hrs	2 días

Z FINISH P puede aplicarse en húmedo sobre húmedo, lo cual elimina el tiempo de secado entre capas cuando se repinta consigo mismo. El Z FINISH P debe secar de acuerdo al esquema de secado para manipular.

Máximo pintado

Temperatura de la superficie	Días
10°C (50°F)	120
24°C (75°F)	60
32°C (90°F)	30

Si se ha excedido el tiempo máximo de repintado, la superficie debe arenarse ligeramente con abrasivo fino para crear rugosidad sobre la superficie.



El mejor amigo del concreto

Av. Los Faisanes N° 675. Urb. La Campiña, Chorrillos. Lima - Perú.
(01) 2523058 950 093 271 / 994 268 534 / 998 128 514 / 996 330 130

Ficha técnica - Edición 19 - Versión 07.18

Limpieza

Limpiar con SOLVENTE EPÓXICO Z.

Cuidados

Se recomienda el uso de guantes, lentes y mascarilla. Para mayor detalle remítase a la hoja de seguridad del producto.

E-mail: ventas@zaditivos.com.pe | cotizacion@zaditivos.com.pe | web site: www.zaditivos.com.pe

San Borja: Av. San Luis 3051. Telf: (01) 715 5744 / 981 288 456 | Callao: Av. Elmer Faucett 1631. Telf: (01) 715-5770 / 998 128 493

Chiclayo: Calle Los Tumbos 505. Urb. San Eduardo. Telf: (074) 223 718 / 994 278 778 | Pucallpa: Jr. Coronel Portillo 744. Telf: (061) 573 591 / 998 128 495

Piura: Av. Bolognesi 311. Int. 3. Telf: (073) 321 480 / 972 001 351 | Sullana: Av. José de Lama 344. Telf: (073) 509 408 / 923 055 398

Cuzco: Av. Tomasa Titto Condemayta 1032 - Wanchaq. Telf: (084) 257 111 / 994 268 292

Arequipa: Calle Paucarpata 323A - Cercado. Telf: (054) 203 388 / 994 044 894 | Trujillo: Av. América Sur 818. Urb. Palermo Telf.: (044) 425 548 - 998 127 657