

HOJA TÉCNICA

Z FLEX POLIURETANO

BICOMPONENTE



Sellador elástico de poliuretano para juntas en construcción.

DESCRIPCIÓN:

Sello elastómero bicomponente a base de poliuretano de curado al frío para juntas de dilatación, de color gris, blanco o negro, que actúa como un sello hermético resistente al envejecimiento y a los diferentes cambios de temperatura. Elastomérico ASTM C920-98, ASTM C 1247- 98, Tipo M, G NS CLASE 25.

USOS:

- En juntas de fachadas, pavimentos, ductos, tanques, piscinas, canales, marcos de ventanas.
- Pasos de ductos sanitarios, techos Eternit.
- En estructuras hidráulicas la puesta en servicio será de 24 a 48 horas, dependiendo de la temperatura de la zona.
- Para reparación de fisuras.

VENTAJAS:

- Diseñado para todo tipo de juntas en la construcción, posee muy buena adherencia al concreto.
- Juntas horizontales y verticales.
- Resistente a la abrasión.
- Resistente a la intemperie.
- No tóxico.
- Resistente al paso del agua.

PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN:

Paso 01 – Preparación de superficies

- Preparar las caras internas de las juntas que estarán en contacto con Z FLEX POLIURETANO BICOMPONENTE.
- El concreto debe presentarse sano, seco, sin impregnaciones de pinturas, curadores, grasas, aceites, etc. Si se presentaran las condiciones antes mencionadas, realizar un proceso de reparación, limpieza y/o imprimación de ser el caso. Previo a la aplicación del sello.

Paso 02 – Fondo de junta

- Teniendo en cuenta que la profundidad de las juntas puede ser mayor a lo especificado en relación ancho / profundidad, se recomienda el uso de un cordón de respaldo o BACKER ROD que sirva de soporte para el sello elastomérico respetando la profundidad en función al ancho de la junta.

- Este BACKER ROD debe tener un diámetro superior en un 25% al ancho de la junta, con la finalidad que, al momento de ser instalado en la junta, entre a presión, no sufra movimientos y pueda recibir el sello de poliuretano sin inconvenientes.
- Se recomienda que el espesor de sello sea de mínimo $\frac{1}{4}$ " y no más de $\frac{1}{2}$ ", en zonas donde estará expuesto al tráfico este espesor deberá ser de $\frac{1}{2}$ " independientemente del ancho de la junta.
- Se recomienda el uso del Z FLEX POLIURETANO BICOMPONENTE para anchos de juntas mayores a 1" pulgada

Paso 03 – Encintado

- Una vez limpia y seca la superficie, se deberá colocar cinta masking tape en los extremos superiores y a lo largo de la junta que se desea sellar. Este paso, es para evitar manchar las caras superiores de la junta, previo a la aplicación del imprimante y el sello de poliuretano.

Paso 04 – Imprimación

- Cuando se tenga superficies porosas, superficies muy lisas en el concreto, juntas que estarán sumergidas bajo agua o el sello va a estar expuesto a constante abrasión, se recomienda utilizar IMPRIMANTE ZP o ZPM para garantizar la adherencia y mayor durabilidad de Z FLEX POLIURETANO BICOMPONENTE una vez aplicado.
- El IMPRIMANTE ZP se deberá dosificar según lo que indique la ficha técnica, luego, se debe colocar con una brocha pequeña y solo en las paredes laterales de la junta, las cuales serán las caras que entrarán en contacto con Z FLEX POLIURETANO BICOMPONENTE al momento de la aplicación.
- Una vez aplicado el IMPRIMANTE ZP o ZPM esperar unos minutos antes de continuar con la aplicación del Z FLEX POLIURETANO. Este tiempo puede variar en función a las temperaturas en la zona de trabajo.

Paso 05 – Aplicación del sello en juntas

- Mezclar 3A + 1B del FLEX POLIURETANO BICOMPONENTE y batir hasta obtener una mezcla uniforme, reposar 5 minutos para desaparecer el burbujeo y proceder a aplicar con espátula o bolsa de aplicación (plástico grueso) cortándole la punta para que sea más ancho o reducir la salida del Z FLEX POLIURETANO BICOMPONENTE.

HOJA TÉCNICA Z FLEX POLIURETANO BICOMPONENTE



Sellador elástico de poliuretano para juntas en construcción.

- Para darle un acabado inicial a la aplicación y a su vez, para que el producto pueda rellenar todos los espacios vacíos a lo largo de la junta, con la ayuda de una espátula de punta redondeada o herramienta que cuente con esa forma, darle un acabado final convexo sobre la junta. Esto le brindará mayor tiempo de durabilidad y evitará la abrasión directa sobre el sello.

INFORMACIÓN TÉCNICA:

Parámetro de control	Resultado
Post life	2 hrs
Secado al tacto	3 hrs
Curado total	48 hrs
Elongación de rotura (ASTM D 412)	340.50%
Dureza Shore A (3 días, ASTM C661)	34 - 35 (ASTM D 2240)
Resistencia a la ruptura (ASTM D 624)	Inicio 10 cm, dinal 44 cm, fuerza ruptura 45 ib/PULF
Prueba a la adherencia de junta de elastomérico, Método C 1247, Método C 719 - C 794	12 - 14 kg/cm
Fuerza a la compresión, Método C - 109	500 kg/cm ²
Propiedades Rheológicas, método C 679	0 desborde
Ensayo de adherencia (ASTM C 794)	TT. S - 0.0022TE Tipo II Clase A
Ensayo de oxidación y cambio de color por calentamiento, método C 510	No hay cambio de color
Adhesión y cohesión, método C 719	No hay falla
Sellos expuestos a inmersión continua, método C 1247	No se desprendió
Temperatura ambiente de aplicación	+2°C a 35°C
Temperatura de servicio	-40°C a 90°C

RENDIMIENTO:

Ancho de la Junta	Profundidad de Junta	Metros que rinde el galón
½"	¼"	21 m
	½"	19 m
1"	½"	11 m
1 ½"	½"	8 m
2"	½"	5 m

PRESENTACIÓN:

- Juego de 01 Galón (02 componentes: 3/4 A + 1/4 B).

RESISTENCIA A LOS PRODUCTOS QUÍMICOS:

Ácidos	Concentración	Derrame	Inmersión
Ácido Acético	25%	Sí	Sí
Ácido Butírico	25%	Sí	Sí
Ácido Cítrico	25%	Sí	Sí
Ácido Oxálico	25%	Sí	Sí
Ácido Láctico	25%	Sí	Sí
Ácido Hidroclorhídrico	40%	Sí	Sí
Ácido Hidrobrónico	50%	Sí	Sí
Ácido Fosfórico	50%	Sí	Sí
Ácido Carbónico	Cualquiera Max 50%	Sí	Sí
Ácido Sulfúrico	40%	Sí	Sí
Ácido Muriático	5% Max	Sí	No
Ácido Perclorico	5% Max	Sí	No
Alcalis			
Soda Cáustica	10%	Sí	No
Potasa Cáustica	10%	Sí	No
Hidróxido de Sodio	10%	Sí	No
Hidróxido de Potasio	10%	Sí	No
Hidróxido de Calcio	10%	Sí	No
Hidróxido de Amonio	10%	Sí	No
Disolventes			
Benceno	100%	Sí	Suaviza / Dilata
Tolueno	100%	Sí	Suaviza / Dilata
Xileno	100%	Sí	Suaviza / Dilata
Gasolina	100%	Sí	Suaviza / Dilata
Esencia Mineral	100%	Sí	Suaviza / Dilata
Diluyente de pintura	100%	Sí	Suaviza / Dilata
Cloruro de Metileno	100%	Sí	Suaviza / Dilata
Disolventes de Ester	100%	Sí	Suaviza / Dilata
Acetona	100%	Sí	Suaviza / Dilata
Alcohol metílico	100%	Sí	Suaviza / Dilata
Etilenglicol	100%	Sí	Sí
Alcohol etílico	100%	Sí	Sí
Metil Etil Cetona	100%	Sí	Sí
Varios			
Aceite Lubrivante	100%	Sí	Sí
Diesel	100%	Sí	Sí
Soluciones de Sales Neutras	30%	Sí	Sí
Nitrógeno líquido	---	Sí	No
Oxígeno Líquido	---	No	No
Aminiac líquido	---	No	No
Fertilizantes seco	---	No	No

HOJA TÉCNICA Z FLEX POLIURETANO BICOMPONENTE



Sellador elástico de poliuretano para juntas en construcción.

NOTAS LEGALES:

- La información y en particular las recomendaciones sobre la aplicación y el uso final de los productos Z Aditivos son proporcionadas de buena fe, en base al conocimiento y experiencia actuales en Z Aditivos respecto a sus productos, siempre y cuando éstos sean adecuadamente almacenados, manipulados y transportados; así como aplicados en condiciones normales. En la práctica, las diferencias en los materiales, sustratos y condiciones de la obra en donde se aplicarán los productos Z Aditivos son tan particulares que, de esta información, de alguna recomendación escrita o de algún asesoramiento técnico, no se puede deducir ninguna garantía respecto a la comercialización o adaptabilidad del producto a una finalidad particular, así como ninguna responsabilidad contractual.

Los derechos de propiedad de las terceras partes deben ser respetados. Los usuarios siempre deben remitirse a la última edición de la Hojas Técnicas de los productos; cuyas copias se entregarán a solicitud del interesado o a las que pueden acceder en Internet a través de nuestra página web, www.zaditivos.com.pe la presente edición anula y reemplaza la edición anterior, misma que deberá ser destruida.

SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE:

El producto puede ser irritante considerar lo siguiente:

- Evitar el contacto directo con el producto ya que puede causar sensibilización cutánea, mantenerlo los recipientes cerrados cuando no esté en uso.
- Almacenar y utilizar el producto en un sitio fresco y bien ventilado, protegido de temperaturas extremas y de rayos solares directos
- Considerar el uso de los EPP'S adecuados para la manipulación del producto.