

# HOJA TÉCNICA

# Z FLEX 30-40 PU



SELLO ELASTOMÉRICO DE POLIURETANO PARA JUNTAS EN CONCRETO.

## DESCRIPCIÓN:

El Z FLEX 30-40 PU es un sello elastómero de poliuretano mono componente usado para juntas en concreto, es de curado a humedad ambiente. El Z FLEX 30-40 PU puede ser utilizado en ambientes interiores y exteriores. Cumple con las normas ASTM C 920 - 11 Tipo S, Grado NS, Clase 25.

## USOS:

- En el sellado de juntas en la construcción.
- En la reparación de fisuras superficiales.
- En aplicaciones en vertical y en horizontal.
- En el sellado de juntas en concreto.

## VENTAJAS:

- Excelente adherencia a las superficies a sellar.
- Buena resistencia mecánica y a la intemperie.
- Buena Tixotropía.
- Mantiene su condición flexible con el tiempo.
- De fácil reparación o mantenimiento, si se diera el caso.
- El producto puede pintarse con pintura de base acuosa o pintura de base poliuretano una vez haya endurecido.

## PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN:

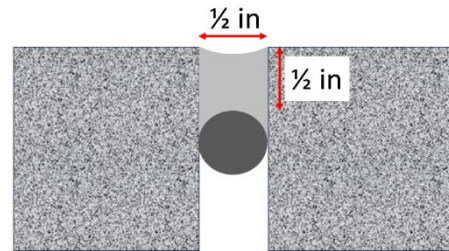
### Paso 01 – Preparación de superficies

- Preparar las caras internas de las juntas que estarán en contacto con Z FLEX 30-40 PU.
- El concreto debe presentarse sano, seco, sin impregnaciones de pinturas, curadores, grasas, aceites, etc. Si se presentaran las condiciones antes mencionadas, realizar un proceso de reparación, limpieza y/o imprimación de ser el caso. Previo a la aplicación de Z FLEX 30-40 PU.

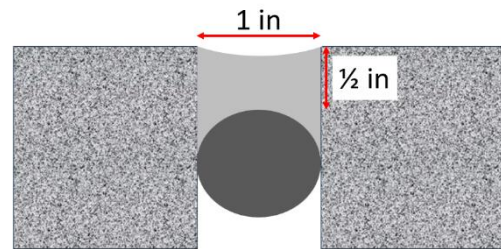
### Paso 02 – Fondo de junta

- Teniendo en cuenta que la profundidad de las juntas puede ser mayor a lo especificado en relación ancho / profundidad, se recomienda el uso de un cordón de respaldo o BACKER ROD que sirva de soporte para el sello elastomérico Z FLEX 30-40 PU respetando la profundidad en función al ancho de la junta.
- Este BACKER ROD debe tener un diámetro superior en un 25% al ancho de la junta, con la finalidad que, al momento de ser instalado en la junta, entre a presión, no sufra movimientos y pueda recibir el sello de poliuretano Z FLEX 30-40 PU sin inconvenientes.

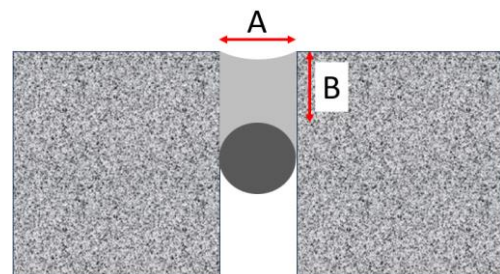
- Para juntas  $\leq 1/2$ " pulgada (12.7 mm): considerar la relación de ancho / profundidad de 1x1. Esto quiere decir, que, si tenemos una junta de  $1/2$ " de ancho, la profundidad también debe ser  $1/2$ ".



- Para juntas mayores a  $> 1/2$ " pulgada (12.7 mm): considere la relación de ancho / profundidad de 2x1. Esto quiere decir, que, si tenemos una junta de 1" de ancho, la profundidad será de  $1/2$ ".



Sellado de juntas		
Ancho de junta (mm)	Profundidad de sello (mm)	Factor forma (A: B)
10	10	1:1
12.7	12.7	1:1
16	8	2:1
20	10	2:1
25	12.5	2:1



- El sello Z Flex 30 - 40 PU se deberá usar en juntas máximo de 1 pulgada de ancho.

# HOJA TÉCNICA

# Z FLEX 30-40 PU



SELLO ELASTOMÉRICO DE POLIURETANO PARA JUNTAS EN CONCRETO.

## Paso 03 – Encintado

- Una vez limpia y seca la superficie, se deberá colocar cinta masking tape en los extremos superiores y a lo largo de la junta que se desea sellar. Este paso, es para evitar manchar las caras superiores de la junta, previo a la aplicación de IMPRIMANTE ZPM Y Z FLEX 30-40 PU.

## Paso 04 – Imprimación

- Cuando se tenga superficies porosas, superficies muy lisas en el concreto, juntas que estarán sumergidas bajo agua o el sello va a estar expuesto a constante abrasión, se recomienda utilizar IMPRIMANTE ZPM para garantizar la adherencia y mayor durabilidad de Z FLEX 30-40 PU una vez aplicado.
- El IMPRIMANTE ZPM se debe colocar con una brocha pequeña y solo en las paredes laterales de la junta, las cuales serán las caras que entrarán en contacto con Z FLEX 30-40 PU al momento de la aplicación.
- Una vez aplicado el IMPRIMANTE ZPM esperar unos 10 a 20 minutos antes de continuar con la aplicación del Z FLEX 30-40 PU. Este tiempo puede variar en función a las temperaturas en la zona de trabajo.

## Paso 05 – Aplicación del sello en juntas

- Colocar la manga del Z FLEX 30-40 PU en la pistola de calafateo y cortar uno de los extremos de la misma.
- Cortar la boquilla de plástico que viene con el producto en ángulo de 45°. El ancho del corte ira en función al ancho de junta que se requiera sellar.
- Colocar la boquilla en el extremo de salida de la pistola de calafateo y con ello tendremos todo listo para aplicar el Z FLEX 30-40 PU.
- Una vez culminada la preparación necesaria del material de soporte, proceder al llenado de la junta con el Z FLEX 30-40 PU presionando el gatillo de la pistola de calafateo, se recomienda llenar la junta con un ligero exceso de producto, para posteriormente con ayuda de una espátula presionar la masilla elastómera Z FLEX 30-40 PU hacia el fondo de la junta.
- Para darle un acabado inicial a la aplicación y a su vez, para que el producto pueda rellenar todos los espacios vacíos a lo largo de la junta, con la ayuda de una espátula de punta redondeada o herramienta que cuente con esa forma, darle un acabado final convexo sobre la junta. Esto le brindará mayor tiempo de durabilidad y evitará la abrasión directa sobre el sello.

## **RECOMENDACIÓN:**

- Antes de utilizar el producto consultar la hoja de seguridad.
- Temperatura de aplicación: entre 5 °C y 30 °C.
- En el caso de sellado de juntas, se recomienda una puesta en servicio de 48 horas para garantizar el correcto secado del producto.
- Para juntas utilizar un material de relleno para evitar la adhesión del producto sobre el fondo de esta.
- Limpie las herramientas con un disolvente orgánico.
- Una vez curado el material sólo se elimina mecánicamente.
- Se recomienda darle un acabado final convexo sobre la junta, esto le brindará mayor tiempo de durabilidad y evitará la abrasión directa sobre el sello.
- Para climas extremos (<5 °C y > 30°) y zonas de altura (≥2000 m.s.n.m) consultar con el área técnica y realizar pruebas previas in situ.

## **INFORMACIÓN TÉCNICA:**

PARÁMETROS DE CONTROL	RESULTADOS
Apariencia	Pastoso
Color manga 600 ml	Gris
Color cartucho 300 ml	Blanco y gris
Densidad (ISO 2811-1)	1.55 ± 0.1 kg/l
Dureza Shore A (ISO 868)	45 (después de 28 días)
Resistencia a la tensión (ISO 37)	≥ 1.5 Mpa
Elongación de rotura (ISO 37)	≥ 350% - 400 %
Módulo de tensión (ISO 8339)	> 0.4 Mpa (23°)
Recuperación elástica (ISO 7389)	≥ 70 %
Tixotropía (ISO 7390)	3mm (45 mm a 21° C)
Temperatura de servicio	-40 °C – 90 °C
Temperatura ambiente	Min 5 °C – Máx. 30 °C
Temperatura de soporte	Min 5 °C – Máx. 40 °C
Tiempo de formación de piel	45 minutos a 20 °C
Índice de curado	72 horas
Vida útil	12 meses

## **NOTA:**

Los datos técnicos recopilados en esta ficha técnica se basan de acuerdo con ensayos realizados en laboratorio. Las medidas de datos actuales pueden variar por circunstancias fuera de nuestro control.

# HOJA TÉCNICA

# Z FLEX 30-40 PU



SELLO ELASTOMÉRICO DE POLIURETANO PARA JUNTAS EN CONCRETO.

## PRESENTACIÓN:

- Manga por 600 ml.

## RENDIMIENTO:

- Como adhesivo = 205 puntos (30 mm de diámetro / 4 mm de espesor)
- Como cordón = 37 metros lineales (diámetro de boquilla 5 mm)

## NOTAS LEGALES:

- La información y en particular las recomendaciones sobre la aplicación y el uso final de los productos Z Aditivos son proporcionadas de buena fe, en base al conocimiento y experiencia actuales en Z Aditivos respecto a sus productos, siempre y cuando éstos sean adecuadamente almacenados, manipulados y transportados; así como aplicados en condiciones normales. En la práctica, las diferencias en los materiales, sustratos y condiciones de la obra en donde se aplicarán los productos Z Aditivos son tan particulares que, de esta información, de alguna recomendación escrita o de algún asesoramiento técnico, no se puede deducir ninguna garantía respecto a la comercialización o adaptabilidad del producto a una finalidad particular, así como ninguna responsabilidad contractual. Los derechos de propiedad de las terceras partes deben ser respetados. Los usuarios siempre deben remitirse a la última edición de la Hojas Técnicas de los productos; cuyas copias se entregarán a solicitud del interesado o a las que pueden acceder en Internet a través de nuestra página web, [www.zaditivos.com.pe](http://www.zaditivos.com.pe) la presente edición anula y reemplaza la edición anterior, misma que deberá ser destruida.

## SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE:

El producto puede ser irritante considerar lo siguiente:

- Evitar el contacto directo con el producto ya que puede causar sensibilización cutánea, mantenerlo los recipientes cerrados cuando no esté en uso.
- Almacenar y utilizar el producto en un sitio fresco y bien ventilado, protegido de temperaturas extremas y de rayos solares directos
- Considerar el uso de los EPP'S adecuados para la manipulación del producto.