

HOJA TÉCNICA

Z FLEX

30/40 PU

Sello elastomérico multiusos.



DESCRIPCIÓN:

Z FLEX 30/40 PU es un sello elastomérico de poliuretano, monocomponente y de curado a humedad ambiente. Utilizado como adhesivo entre los diversos materiales en la construcción, tales como: Madera, concreto, metal, vidrio, cerámica, fibrocemento, yeso, etc. Z FLEX 30/40 PU puede ser utilizado en ambientes interiores y exteriores. Cumple con las normas ASTM C920 - 11 Tipo S, Grado NS, Clase 25.

USOS:

- En el sellado de juntas en la construcción.
- En la reparación de fisuras superficiales.
- Como adhesivo entre diversos materiales de construcción.
- En aplicaciones en horizontal, como en vertical.
- En el sellado de juntas o adhesión de elementos con alta vibración.

VENTAJAS:

- Excelente adherencia a las superficies a unir o sellar.
- Buena resistencia mecánica y a la intemperie.
- Mantiene su condición flexible con el tiempo.
- De fácil reparación o mantenimiento, si se diera el caso.
- Por su consistencia pastosa, puede ser utilizado aun en aplicaciones sobre cabeza.

APLICACIÓN:

Como adhesivo:

- Las superficies que se requiere adherir deben estar exentas de grasa, polvo, óxido, partículas sueltas o mal adheridas, etc. Que impidan la correcta aplicación de Z FLEX 30/40 PU en las áreas de contacto. Se recomienda la limpieza previa de estas superficies antes de aplicar el producto.
- En el caso de superficies muy lisas como: Vidrio, cemento pulido, láminas de acero, etc. considerar medios mecánicos para generar rugosidad en las zonas que entrarán en contacto con Z FLEX 30/40 PU caso contrario, Considerar el uso de IMPRIMANTE ZPM como un primer promotor de adherencia para sellos y adhesivos elastoméricos.

Como sello de juntas:

- Preparar las caras internas de las juntas que estarán en contacto con Z FLEX 30/40 PU
El concreto debe presentarse sano, seco, sin impregnaciones de pinturas, curadores, grasas, aceites, etc. Si se presentaran las condiciones antes mencionadas,
- realizar un proceso de reparación, limpieza y/o imprimación de ser el caso. Previo a la aplicación de Z FLEX 30/40 PU.
- Considerar la relación de: Ancho de junta / profundidad.
Para juntas menores a 1" Pulgada.
- La relación de ancho / profundidad debe ser de 1 x 1 Esto quiere decir. Si tenemos una junta de 3/4" (1.9 cm) de ancho, la profundidad también debe de ser 3/4" (1.9 cm)
Para juntas mayores a 1" Pulgada.
- La relación de ancho / profundidad debe ser de 2 x 1
Esto quiere decir. Que, si tenemos una junta de 1" (2.54 cm) de ancho, la profundidad debe de ser 1/2; (1.27 cm).

Cordón de respaldo:

Teniendo en cuenta que la profundidad de las juntas puede ser mayor a lo especificado en la relación Ancho / Profundidad, Se recomienda el uso de un cordón de respaldo o BACKER ROD que sirva de soporte para el sello elastomérico Z FLEX 30/40 PU respetando la profundidad en función al ancho de la junta. Este BACKER ROD debe tener un diámetro superior en un 25% al ancho de la junta. Esto, con la finalidad que, al momento de ser instalado en la junta, entre a presión, no sufra movimientos y pueda recibir el sello de poliuretano Z FLEX 30/40 PU sin inconvenientes.

Imprimación.

Cuando se tenga superficies porosas o superficies muy lisas en el concreto o el sello va a estar expuesto a constante abrasión, utilizar IMPRIMANTE ZPM para garantizar la adherencia y mayor durabilidad de Z FLEX 30/40 PU una vez aplicado.

Colocar cinta masking tape en los extremos superiores y a lo largo de la junta que se desea sellar, Este paso, es para evitar manchar las caras superiores de la junta previo a la aplicación de IMPRIMANTE ZPM y Z FLEX 30/40 PU IMPRIMANTE ZPM se debe aplicar con una brocha pequeña y solo en las paredes laterales de la junta, las cuales serán las caras que entrarán en contacto con Z FLEX 30/40 PU al momento de la aplicación. Una vez aplicado IMPRIMANTE ZPM esperar de unos 10 a 20 minutos antes de continuar con la aplicación de Z FLEX 30/40 PU. Este tiempo puede variar en función a las temperaturas en la zona de trabajo.

Aplicación.

Contar con una pistola de calafateo acorde al tamaño de la presentación de Z FLEX 30/40 PU a utilizar.

Colocar la presentación de Z FLEX 30/40 PU en la pistola de calafateo, posterior a esto, El ancho del corte ira en función al ancho de junta que requerimos sellar.

Colocar la boquilla en el extremo de salida de la pistola de calafateo y con ello tendremos todo listo para aplicar Z FLEX 30/40 PU.

Una vez culminada la preparación necesaria del material de soporte. Proceder al llenado de la junta con Z FLEX 30/40 PU presionando el gatillo de la pistola de calafateo, Se recomienda llenar la junta con un ligero exceso de producto, para posteriormente con ayuda de una espátula presionar la masilla elastomérica Z FLEX 30/40 PU hacia el fondo de la junta, Para darle un acabado inicial a la aplicación. Y a su vez, para que el producto pueda rellenar todos los espacios vacíos a lo largo de la junta.

Con ayuda de una espátula de punta redondeada o herramienta que cuente con esa forma, darle un acabado final convexo sobre la junta. Esto le brindara mayor tiempo durabilidad y evitara la abrasión directa sobre el sello.

HOJA TÉCNICA

Z FLEX

30/40 PU

Sello elastomérico multiusos.



INFORMACIÓN TÉCNICA:

Apariencia	Pastoso
Color	Gris
Densidad	1.45 ± 0.05 kg/L.
Dureza Shore A	45
Resistencia a la tensión	≥ 1.5 MPa
Elongación	≥ 400 %
Recuperación elástica	≥ 70 %
Tixotropía	10 mm (45 mm a 21°C)
Temperatura de servicio	-40 - 90 C°
Temperatura ambiente	Min 5 - Max 40° C
Temperatura del soporte	Min 5 - Max 40° C
Tiempo de formación de piel	45 min a 20°C
Índice de curado	72 horas

RENDIMIENTO

Manga por 600 ml

Como adhesivo = 205 puntos

(30 mm de diámetro / 4 mm de espesor).

Como cordón = 37 metro lineales

(diámetro de boquilla 5 mm).

Como relleno de juntas de 1" pulgada = 1.5 metros lineales.

Sellado de juntas			
Ancho de junta (mm)	Profundidad de junta (mm)	Longitud de junta (m) por manga 300 ml	Longitud de junta (m) por manga 600 ml
10	10	3.0	6.0
15	12	1.6	3.2
20	17	0.9	1.8
25	20	0.6	1.2
30	25	0.4	0.8

PRESENTACIÓN:

Manga por 600 ml.

Cartucho por 300 ml.

SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE

El producto es irritante por consiguiente considerar lo siguiente:

Evitar el contacto directo con el producto ya que puede causar sensibilización cutánea,

mantenerlo los recipientes cerrados cuando no esté en uso.

Almacenar y aplicar el producto en un sitio fresco y bien ventilado, protegido de

temperaturas elevadas y de rayos solares directos

Considerar el uso de los EPP's adecuados para la manipulación del producto. abrasión directa sobre el sello.