

# HOJA TÉCNICA

# MORTERO

# EPOXICO Z



Epóxicos: Adhesivos, inyección, anclaje y morteros

## DESCRIPCIÓN:

Descripción: Es una mezcla de resinas epóxicas y mortero, de tres componentes sin retracción.

Las partes A y B son resinas epóxicas al 100% de sólidos y el componente C, de color gris con selectos agregados de cuarzo, convirtiéndose en un mortero autonivelante de alta resistencia. Cumple con las normas ASTM C 884.

## VENTAJAS:

- Adhiere sobre superficies secas o húmedas.
- Excelente adhesión sobre diversos materiales como acero, concreto, ladrillo etc.
- Resiste al impacto, vibración erosión por su alta resistencia a la agresión química.
- Alto rendimiento por su formulación.
- Buena unión con el concreto, lo cual asegura la impermeabilidad del sistema.
- Reparación de alta resistencia.
- Resistencia a la abrasión mayor que la del concreto.

## USOS:

- Anclaje de pernos.
- Nivelación de máquinas.
- Platinas de soporte puentes.
- Unión de empedrado.

## APLICACIÓN:

Preparación:

Primero agregar el componente C (mortero) a la parte A y mezclar. Luego agregar la parte B lentamente y mezclar manualmente o con taladro. Dejar reposar por unos 5 minutos y agregar este mortero epóxico al espacio que se desea rellenar.

Mezclar lo necesario a usar considerando en las resinas una proporción 3 partes de "A" por 1 parte de "B". Agregar la parte C en proporción al total. Se recomienda utilizar el juego completo para evitar problemas en la dosificación.

Para limpieza de las herramientas usar nuestro SOLVENTE EPÓXICO.

## RECOMENDACIONES:

En concreto:

El concreto debe encontrarse libre de partículas sueltas, grasa, aceites, agua, pintura, etc. El espesor mínimo debe ser de 2.5cm y hasta 10cm cuando se coloca debajo de una placa de metal como soporte.

Para mejorar la adherencia a la superficie se recomienda una limpieza adecuada por métodos mecánicos como escobillas de acero, picado, etc.

## NOTAS DE APLICACIÓN:

Los rangos de temperaturas de trabajo óptimos son entre 12°C hasta 30°C.

Las bajas temperaturas pueden afectar la fluidez del producto y a su vez la velocidad de endurecimiento.

Altas temperaturas pueden acelerar el proceso de secado del producto. Cualquier consulta adicional puede ser absuelta por nuestros asesores especializados o se pueden realizar ensayos en campo de acuerdo a requerimientos especiales del proyecto.

Se recomienda el uso de guantes de nitrilo, lentes y mascarilla para la manipulación del producto. Para información adicional remitirse a la hoja de seguridad del producto.

## DATOS TÉCNICOS:

Resistencia al impacto mayor a la del concreto 1250 Kg/cm<sup>2</sup>.

Espesor de 1" a 2" como máximo entre placa de apoyo y concreto.

Resistencia a la compresión de 16,000 psi.

## ENVASES DE MORTERO DE ALTA RESISTENCIA:

Juego de MORTERO EPÓXICO Z = 3 de A + 1 de B = 3.8Kg de resina epóxica.

(Arena Cuarzo) Bolsa de 10Kg = Total Juego 13.80 Kg. = 0.008m<sup>3</sup>

1m<sup>3</sup> = 125 jgos.

Resistencia a la compresión 1200 Kg/cm<sup>2</sup>.

Resistencia a la flexión de 300 a 500 Kg/cm<sup>2</sup>.

Resistencia a la tensión de 500 Kg/cm<sup>2</sup>.

## ENVASES DE REVESTIMIENTO

Juego de MORTERO EPÓXICO Z = 3 de A + 1 de B = 3.8Kg de resina epóxica.

(Arena Cuarzo) Bolsa de 17 Kg. = Total Juego 20.80Kg = 0.012m<sup>3</sup>

1m<sup>3</sup> = 83 Jgos.

Resistencia a la compresión 800 Kg/cm<sup>2</sup>.

Resistencia a la flexión de 250 a 450 Kg/cm<sup>2</sup>.

Resistencia a la tensión de 450 Kg/cm<sup>2</sup>.

## REPARACIONES SIMPLES Y RELLENOS PARA EMPEDRADOS

Juego de MORTERO EPÓXICO Z = 3 de A + 1 de B = 3.8Kg de resina epóxica.

(Arena Cuarzo) Bolsa de 28 Kg. = Total Juego 31.80 Kg. = 0.017m<sup>3</sup>

1m<sup>3</sup> = 58 Jgos.

Resistencia a la compresión 460 Kg/cm<sup>2</sup>.

Resistencia a la flexión de 200 a 400 Kg/cm<sup>2</sup>.

Resistencia a la tensión de 400 Kg/cm<sup>2</sup>.

## TIEMPO DE ALMACENAMIENTO:

Debe ser almacenado en un lugar seco y fresco. En estas condiciones tiene una duración de 12 meses en su envase original cerrado.