



# Z UNION

## BLANCO EXTRA FUERTE

### FICHA TÉCNICA

#### DESCRIPCIÓN

Pegamento Z UNION BLANCO EXTRA FUERTE es un adhesivo en polvo a base de cemento blanco, polímeros, agregados seleccionados y agentes sintéticos para adherir revestimientos cerámicos, porcelanatos, gres porcelánico sobre concreto frotachado, rayado y pulidos en ambientes interiores y exteriores.

#### APLICACIONES

- Instalación de cerámica sobre cerámica antigua en pisos y paredes en ambientes interiores.
- Instalación de cerámicos de piso y pared con grado de absorción alto y medio sobre superficies de cemento, concreto frotachado en ambientes interiores y exteriores.
- Instalación de porcelanato esmaltados y pulidos en piso sobre superficies de cemento, concreto en ambientes interiores.
- Permite enchapar formatos 45x45 cm, para formatos mayores o muy pesados utilizar soporte mecánico.
- En uso doméstico: fachadas, pasadizos, terrazas, salas, dormitorios, comedor, cocinas, baños en casas y departamentos.
- En uso comercial: salones, tiendas, oficinas, patios, etc.

#### Aspecto

Polvo de color blanco.

#### Composición

Cemento blanco, áridos silíceos de granulometría compensada y aditivos orgánicos e inorgánicos.



**Contenido total de compuestos orgánicos volátiles (VOC's)**

<50 g/l

**Presentación**

Bolsas de papel de 25 kg.

**Conservación**

12 meses, en envase original cerrado y al abrigo de la humedad.

**CARACTERISTICAS DE EMPLEO**

**Preparación de la Pasta**

5.5 - 6.5 L. (aprox.) de agua por bolsa de 25 Kg.

**Densidad aparente**

1.40 g/cm<sup>3</sup> ± 0.1

**Tiempo de reposo después del amasado**

5 minutos

**Vida de la Pasta**

2 hs. (aprox.)

**Tiempo de secado**

24/48 hs. (dependiendo de las condiciones ambientales)

**Capacidad de Humectación (N. IRAM 45070)**

> 15 minutos

**Tiempo de Corrección (N. IRAM 1758)**

15 minutos

**PRESTACION FINAL**

**Determinación de la Adhesión por Resistencia a la Tracción Inicial (N. UNE – EN 1348 / IRAM 45064/ NBR 14084)**

0.5 Mpa

**Determinación de la Adhesión por Resistencia a la Tracción después de la Inmersión en Agua (N. UNE – EN 1348 / IRAM 45064/ NBR 14084 )**

0,5 Mpa.

**Tiempo abierto (IRAM 45069 / N. UNE – EN 1346)**

0,5 Mpa.- ≤ 15 minutos

'Estas propiedades varían por cambios de temperatura y humedad relativa.



## **MODO DE USO**

Preparación del soporte

Comprobar que el soporte sea consistente y esté limpio y seco.

Comprobar la planeidad del soporte con una regla de 2 m. de longitud. Las desviaciones deben ser inferiores a 5mm. De lo contrario emparejar con la misma mezcla y dejar orear 24 hs.

## **PROCEDIMIENTO DE ENCHAPE**

Colocar agua limpia en el balde. Luego agregar Z UNION BLANCO EXTRAFUERTE paulatinamente (5L por bolsa aprox.) Mezclar manualmente o con batidor eléctrico (500rpm) hasta obtener una pasta homogénea.

Extender sobre el soporte paños pequeños de 1 m<sup>2</sup> máximo, peinando con un raspín para regularizar el espesor y proceder al enchape

Colocar las cerámicas y presionarlas hasta conseguir el aplastamiento total de los surcos.

Cuidar especial atención, no mojar las piezas ya que la mezcla contiene retenedores de agua que evitan el quemado de la pasta. En caso de que sean mojadas por alta temperatura deben dejarse orear para permitir el ingreso de la mezcla en la pieza.

No utilizar restos de mezcla vieja que hayan quedado en los baldes.

## **RECOMENDACIONES**

- Utilizar siempre mano de obra calificada
- Respetar el agua de amasado
- Dejar juntas de al menos 3 mm entre pieza y pieza y respetar juntas de dilatación del edificio.
- No aplicar a temperaturas inferiores a 5°C ni superiores a 30°C.
- Humedecer el soporte solamente en caso de superficies muy absorbentes, altas temperaturas o exposición directa al sol.
- Comprobar la pegajosidad de la pasta extendida previo al enchape
- Se recomienda el fraguado con fraguas de la gama Weber. Debe ser preparada con consistencia de pasta (3 partes de mezcla, 1 parte de agua), no lechada, para garantizar su dureza final.

## **RENDIMIENTO**

<b>Raspín</b>	<b>Rendimiento por bolsa 25 kg</b>	<b>Consumo</b>
N°8	6 m <sup>2</sup>	4 kg/ m <sup>2</sup>
N°10	5 m <sup>2</sup>	5 kg/ m <sup>2</sup>
N°10 d.e.	3,7 m <sup>2</sup>	7 kg/ m <sup>2</sup>
N°12	4 m <sup>2</sup>	6 kg/ m <sup>2</sup>
N°12 d.e.	3 m <sup>2</sup>	8 kg/ m <sup>2</sup>



### **RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD**

El producto no es considerado peligroso; sin embargo, la exposición en tiempos prolongados puede causar irritación en la piel, irritación ocular, irritación respiratoria y puede provocar daños en los órganos. Almacenar en un lugar seco y fresco, proteger del agua y de la humedad del aire, debido a que el producto se solidifica en contacto con el agua. Evitar almacenar con ácidos. Como medida preventiva se recomienda usar los EPP's adecuados para la manipulación del producto.

### **ALMACENAJE Y TRANSPORTE**

- Duración 12 meses, en envase original sellado.
- Guarde los sacos bajo techo y sobre parihuelas de madera.
- Al transportar, sostenga los sacos por los extremos superior e inferior.
- Coloque los sacos en forma plana sobre la parihuela, descargue despacio el saco y póngalos ordenadamente uno sobre otro.
- No colocar sobre piso o apoyado en paredes.
- Proteger de la humedad o corrientes de aire húmedo, cubrir con plástico o stretch Film.

Para mayor información del interesado sobre procesos de instalación, productos a utilizar o solicitar folletos con información técnica, Hojas de Seguridad de productos, comunicarse con Servicio al Cliente al Teléfono +51 994 268 534 o vía email a [WWW.ZADITIVOS.COM.PE](http://WWW.ZADITIVOS.COM.PE)

**NOTA:** Las instrucciones de forma de uso se hacen según nuestros ensayos y conocimientos y no suponen compromiso. No liberan al consumidor del examen y verificación de los productos para su correcta utilización.